

# DLW Flooring Accesorios

## Subidas de Rodapié

### 1. Subida de Rodapie HPR 2525/5050

HPR es un perfil de goma que tiene que combinarse con el pavimento escogido en la obra. Además de su forma agradable, es particularmente fácil de limpiar. El proceso de la instalación es simple y se puede llevar a cabo por cualquier instalador de pavimentos con experiencia. El perfil HPR 2525 y HPR 5050 puede ser utilizado en cualquier tipo de subsuelos. Perfil HPR 2525 se puede utilizar para todos los suelos de hasta 3,2 mm de espesor y el HPR 5050 para suelos con cualquier espesor.

#### 1.1 Instalación

1. Desenrollar completamente el pavimento creando un espacio entre el revestimiento y la pared de aproximadamente (marcar el área) 6 cm para el HPR 2525 y 8 cm para el HPR 5050. El adhesivo para el revestimiento no debe ser aplicado fuera del área marcada, ya que esto podría tener un efecto perjudicial sobre la adhesión del material curvado durante la acción del sellado de las juntas.

2. Pegar la subida de rodapié con el adhesivo idóneo (aplicado en ambos lados). La unión para esquinas interiores y externas ha de ser cortada a inglete. Se puede emplear un cuchillo en forma de medialuna para este fin.

3. La unión de las tiras de revestimiento (con HPR 2525 de 16cm ancho y con HPR 5050 de 18 cm de ancho) tiene que realizarse con adhesivo de contacto (aplicado en ambos lados). A una altura de 10 cm hacer una marca en la pared que sea al mismo tiempo una línea guía para la instalación y el límite máximo del adhesivo.

4. Para que la unión entre la pared y el suelo sea perfecta pueden utilizarse los perfiles de terminación tal y como se indica en los accesorios de DLW Flooring en el capítulo uno.

5. Aplicar el adhesivo a las tiras de revestimiento y realizar un corte a inglete con una plantilla metálica. Una vez preparada la tira de revestimiento extenderla sobre la marca guía y presionar la subida de rodapié. Antes de llegar a la esquina (aprox. 1 m), cortar la subida de rodapié con una plantilla metálica. Por último la tira de revestimiento puede ser presionada como se hizo con anterioridad.

6. Marcar la superposición de casi 1 cm de la tira de

revestimiento y cortar el sobrante con un cuchillo en forma de gancho. De esta manera debería de conseguirse una junta de alrededor de 0.5 cm. Es importante en la instalación final que la tira de revestimiento sea firmemente presionada y frotada.

7. La unión entre el zócalo formado por la subida de rodapié y el revestimiento del suelo ha de ser biselada y termosellada con cordón de soldadura.

#### 1.2 Juntas

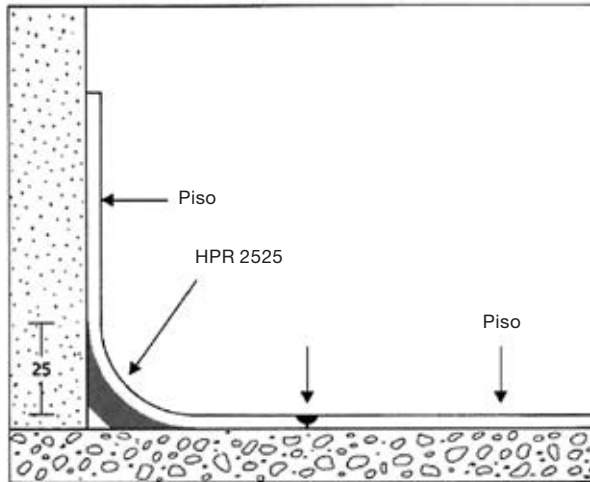
Las áreas de las esquinas pueden ser selladas permanente

- Con un compuesto sellante que corresponda al mismo color
- Con cordón de soldadura a juego (linóleo)

Efectuar este proceso con un soldador de aire caliente. Después de soldar hay que eliminar el exceso con un cuchillo flexible o con un cuchillo en forma de medialuna para lograr una superficie lisa y una junta soldada perfectamente.

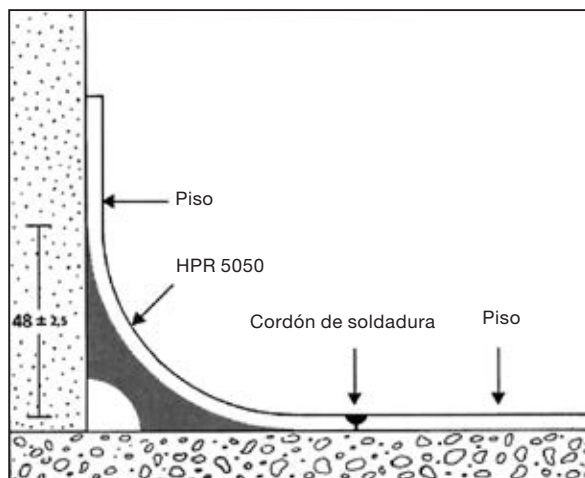


### Sección del perfil HPR 2525



N° Artículo	220095
Material	plástico
Color	negro
Suministrado en	cajas con 1 rollo de da 2,5 ml

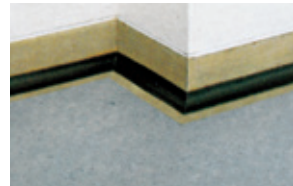
### Sección del perfil HPR5050



Artículo N°.	220129
Material	plástico
Color	negro
Suministrado en	cajas con 10 piezas da 2,5 ml



Pavimento completamente pegado a la solera con un espacio a la pared



Sección base instalada



Ángulo de la junta con perfil metálico



Corte de la tira de superposición



Soldadura a caldo con cordón



Soldadura con pistola/material de soldadura a juego.



El resultado:  
una junta técnicamente perfecta